



LAVORAZIONE LAMIERE

LAVORAZIONE LAMIERE

360

BLECHBEARBEITUNG

METAL SHEET PROCESSING

Metal sheets production for qualified companies

Produktion von blechen für qualifizierte betriebe



The company COMA Srl operates in the mechanical subcontracting and construction of sheet metal components with materials from mild steel, stainless steel and aluminum, for various sectors industry.

Founded in 1959, in recent decades the company has made a quality technical and productive development with CNC machines to computerized cad-cam and specialized personnel, acquiring the productivity and flexibility that the current market always requires more of. It was also organized to best solve most of the inherent sheet metal processing problems in its application and is equipped with software tools for design and management of orders, ensuring the full supply of the product with finishes, accessories and packaging. The efficiency of this company, dynamic and prepared both from technical and commercial points, COMA Srl makes a point of reference in the field of subcontracting.



Die Firma COMA Srl ist im Maschinenbau und der Zulieferung von Blechkomponenten aus Baustahl, rostfreiem Stahl und Aluminium für verschiedene Industriesektoren tätig.

Gegründet im Jahr 1959, hat das Unternehmen in den letzten Jahrzehnten hinsichtlich der Technik und Produktion mit dem Einsatz von computergesteuerten CNC Maschinen, EDV, CAD-CAM und professionellem Fachpersonal sein Leistungsspektrum qualitativ hochwertig erweitert und die Produktivität und Flexibilität erlangt, die vom aktuellen Markt zunehmend gefordert wird. Das Unternehmen ist in der Lage, einen Großteil der in allen Varianten in der Blechverarbeitung auftretenden möglichen Probleme bestmöglich zu lösen und es ist mit Software-Tools für die Auftragsbearbeitung, die Arbeitsvorbereitung und die Konstruktion ausgestattet, die eine vollständige Lieferung der Produkte mit genauen Ausführungen, allem Zubehör und entsprechenden Verpackungen garantieren. Die Effizienz dieses dynamischen Unternehmens, sowohl in technischer als auch wirtschaftlicher Hinsicht macht COMA Srl zu einem Bezugspunkt im Bereich der Zulieferung.

Lavorazione lamiere per Aziende qualificate



L'azienda COMA Srl opera nel comparto della subfornitura meccanica e nella costruzione di componenti di lamiera con materiali in acciaio dolce, inox e alluminio, per vari settori dell'industria.

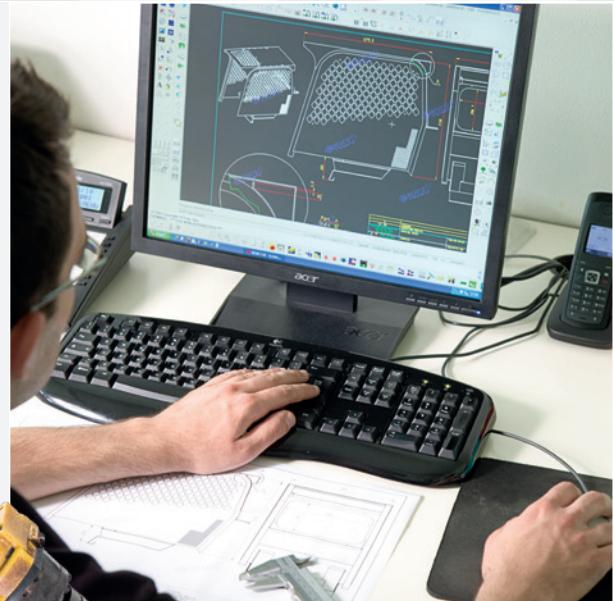
Fondata nel 1959, in questi ultimi decenni l'azienda ha compiuto uno sviluppo di qualità sotto l'aspetto tecnico e produttivo con macchine a cnc a gestione computerizzata cad-cam e personale specializzato, acquisendo quella produttività e

flessibilità che l'attuale mercato sempre più richiede. Si è inoltre organizzata per risolvere al meglio gran parte delle problematiche inerenti la lavorazione della lamiera in ogni sua applicazione e si è dotata di strumenti software per la progettazione e la gestione delle commesse, garantendo la fornitura completa del prodotto con finiture, accessori ed imballo. L'efficienza di questa azienda, dinamica e preparata sia dal punto di vista tecnico che commerciale, rende la COMA Srl un punto di riferimento nel campo delle subforniture.



coma
LAVORAZIONE LAMIERE

350



QUALITÀ

Il processo produttivo dell'azienda è sottoposto a costanti e rigidi controlli per rispondere pienamente, in ogni sua fase, ai rigorosi criteri di qualità e sicurezza richiesti dalle normative che regolano la certificazione UNI EN ISO 9001:2015. Ciò consente alla COMA Srl di proporsi come una realtà completa e affidabile da ogni punto di vista.

UFFICIO TECNICO

L'Ufficio Tecnico è il punto di partenza dell'intero processo produttivo: il personale altamente specializzato assicura un'esperienza decennale nell'utilizzo di strumenti per il disegno grafico tridimensionale ed è in grado di fornire un'assistenza completa nell'elaborazione, sviluppo e messa a punto progettuale di ogni specifico prodotto richiesto dal cliente.

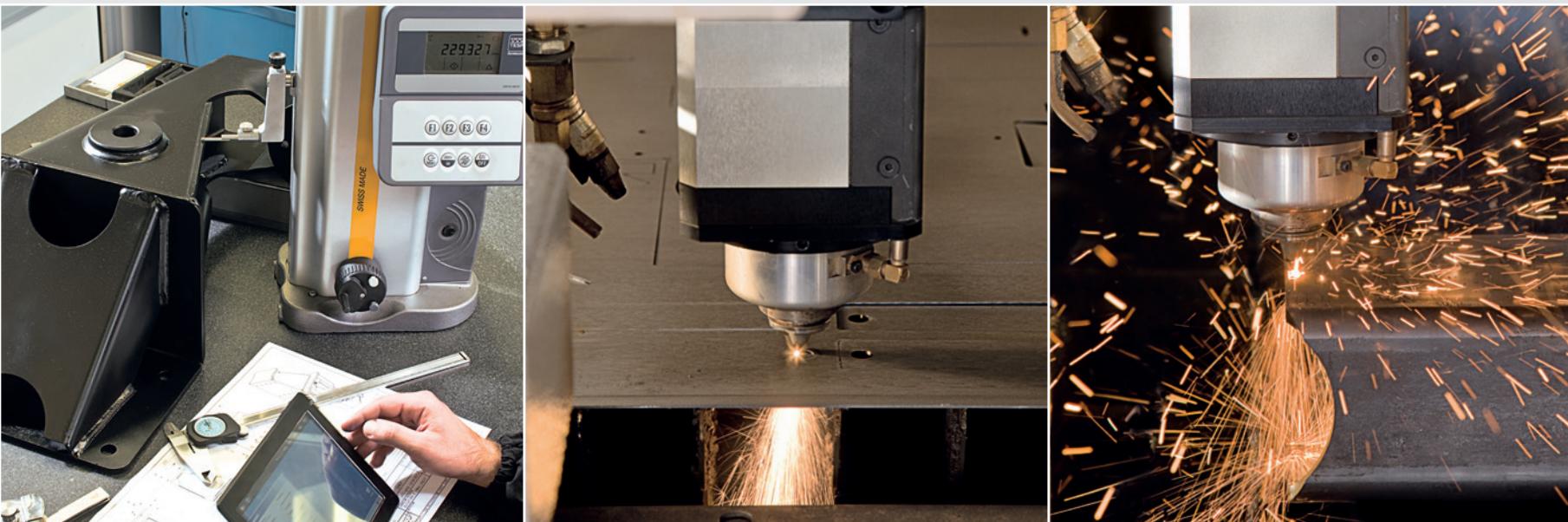
L'ufficio tecnico è supportato da un sistema informatico di gestione della produzione che permette di monitorare costantemente i vari stati di avanzamento delle commesse.

TAGLIO LASER LAMIERE

Il Taglio Laser è il reparto dove avviene la prima fase di lavorazione che assicura la massima precisione perché privo di bave, liscio e perfettamente perpendicolare, non vincolato da percorsi obbligati. Sostituisce lo stampo nella piccola e media serie e consente la realizzazione di piccoli e grandi particolari con forme anche complesse. Gli impianti attuali sono completamente automatizzati e consentono un utilizzo a ciclo continuo 24 ore su 24, con un campo di lavoro massimo 4000 x 2000 mm, una potenza massima di 4000 W e un taglio fino a uno spessore di 22 mm per acciai comuni, 12 mm per acciaio inox e 5 mm su alluminio.

TAGLIO LASER TUBI

Il Taglio Laser dei tubi completa la prima fase di lavorazione effettuando tagli precisi ed esenti da bave su un diametro massimo di 140 mm fino a spessore 8 mm su acciai comuni, spessore 5 mm su acciaio inox e spessore 2 mm su alluminio.



The company's production process is subjected to constant and strict controls to be fully met, in all its phases, the rigorous criteria of quality and safety required by the regulations that regulate the certification UNI EN ISO 9001:2015. This allows the COMA Srl to offer itself as a complete reality and reliable from every point of view.

TECHNICAL DEPARTMENT

The Technical Department is the starting point of the whole process: the highly specialized personnel have decades of experience in the use of specialized tools for three-dimensional graphic design and is capable of providing complete support in the preparation, development and supply design point of each specific product requested by the customer.

The technical department is supported by a management information system that allows the production to be constantly monitored during the various states of completion of contracts.

LASER CUTTING SHEET METAL

The laser cutting department is the initial stage of processing that ensures maximum precision because it's burr-free, smooth and perfectly perpendicular, not bound by required paths. Replacing the mold in small and medium series, allows the production of small and large parts with complex shapes. The current systems are fully automated allowing a continuous 24 hours cycle, with a working range of up to 4000 x 2000 mm, a maximum power of 4000 W and a cut to a thickness of 22 mm for mild steel, stainless steel and 12 mm to 5 mm of aluminum.

LASER CUTTING PIPE

The laser cutting of tubes completes the first stage of processing by making precise burr free cuts on a maximum diameter of 140 mm up to 8 mm thickness of mild steel, 5 mm thick on and 2 mm thick stainless steel to aluminum.

BENDING

The department uses Bending CNC machines, also using robots, which allow any type of bending required. The maximum working length is 4100 mm and 320 tons of power.

CALENDERING

The department uses calendering rollers with a diameter of 150 mm and a width of 1500 mm with the possibility of calender conical.

MOULDING

The molding department completes the phase of sheet metal deformation. We have bench presses with maximum 1300 x 810 mm with a maximum power of 200 tons.

WELDING

The department has various facilities for the processing of the MIG welding robot that is completed by highly qualified and experienced personnel who perform work of spot welding, MIG welding, Tig and accurate finishing of the surfaces.

PIEGATURA

Il reparto di Piegatura utilizza macchine a controllo numerico, anche con asservimento tramite robot, che permettono qualsiasi tipo di piegatura necessaria. La lunghezza massima utile di lavoro è 4100 mm e 320 tonnellate di potenza.

CALANDRATURA

Il reparto di Calandratura utilizza calandre con rulli di diametro 150 mm per una larghezza di 1500 mm con la possibilità di calandrare conico.

STAMPAGGIO

Il reparto dello Stampaggio completa la fase di deformazione della lamiera. Disponiamo di presse con banco massimo 1300 x 810 mm con potenza massima di 200 tonnellate.

SALDATURA

Il reparto dispone di vari impianti per la lavorazione di saldatura robotizzata al Mig. E' completato da personale altamente qualificato ed esperto che esegue lavorazioni di puntatura, saldatura al Mig, Tig e finitura accurata delle superfici.

TORNITURA

Il reparto di Tornitura utilizza torni a controllo numerico adatti anche per la lavorazione di flange fino ad un diametro di 670 mm con lunghezza massima 600 mm.

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Vengono effettuati trattamenti superficiali di verniciatura epossidica, cataforesi, zincatura elettrolitica, ecc..., gestiti dalla COMA Srl avvalendosi di fornitori qualificati nei vari tipi di finiture.



TURNING

The department uses turning lathes also suitable for the machining of flanges up to a diameter of 670 mm with a maximum length of 600 mm.

SURFACE TREATMENT

Surface treatments are made of epoxy coating, electrophoresis, zinc electroplating, etc ..., managed by COMA Srl availing of qualified suppliers in the various types of finishes.

ASSEMBLY AND PACKAGING

The company COMA Srl offers a flexible and dynamic structure that allows us to face all the phases of the working cycle, thus being able to integrate assembly of steel structures all mechanical, electrical and electronics required to finish the full details to the packaging.

Professionally and technologically dynamic company since 1959

QUALITÄT

Das Herstellungsverfahren des Unternehmens wird laufend strengen Kontrollen unterzogen, um in allen seinen Phasen die rigorosen Qualitäts- und Sicherheitskriterien der UNI EN ISO 9001:2015 Zertifizierung zu erfüllen. Dies ermöglicht es der Coma Srl, sich in jeder Hinsicht als eine komplette und zuverlässige Realität vorzustellen.

TECHNISCHES BÜRO

Das technische Büro ist der Ausgangspunkt des gesamten Fertigungsprozesses: das hochqualifizierte Fachpersonal mit Jahrzehntelanger Erfahrung im Umgang mit dreidimensionalem Grafik-Design ist in der Lage, vollständige Unterstützung bei der Bearbeitung, Entwicklung und endgültigen Projektumsetzung eines jeden vom Kunden angeforderten spezifischen Produktes zu gewährleisten.
Die technische Abteilung wird von einem computergesteuerten Produktionsmanagement-System unterstützt, welches den jeweiligen Stand der sich in Produktion befindlichen Aufträge überwacht.

LASERSCHNITT VON BLECH

In der Laserschnittabteilung findet die erste Phase der Verarbeitung statt, welche höchste Präzision garantiert, da der Schnitt grattfrei, glatt und perfekt senkrecht erfolgt und nicht auf bestimmte Schnittrichtungen beschränkt ist. Der Laserschnitt ersetzt die Gussform bei kleinen und mittleren Serien, und ermöglicht die Realisierung von kleinen und großen Details auch bei komplexen Formen.
Die aktuellen Anlagen sind voll automatisiert und ermöglichen einen durchgehenden 24 Stunden-Betrieb mit einem maximalen Arbeitsfeld von 4000 x 2000 mm, einer maximalen Leistung von 4000 W und einer Schnittstärke von 22 mm für gewöhnlichen Stahl, 12 mm für rostfreien Stahl und 5 mm für Aluminium.

MONTAGGIO E IMBALLAGGIO

L'azienda COMA Srl dispone di un'organizzazione flessibile e di una struttura dinamica che le permettono di affrontare tutte le fasi del ciclo di lavorazione, potendo così integrare all'assemblaggio delle carpenterie tutta la componentistica meccanica, elettrica ed elettronica necessaria alla finitura dei particolari completi fino all'imballaggio.

Dal 1959 un'azienda dinamica sempre all'avanguardia con professionalità e tecnologia



LASERSCHNITT VON ROHREN

Der Laserschnitt von Rohren schließt mit präzisen und gratfreien Schnitten bei einem maximalen Durchmesser von 140 mm bis 8 mm bei gewöhnlichem Stahl, 5 mm bei Edelstahl und 2 mm bei Aluminium die erste Verarbeitungsphase ab.

ABKANTEN

In der Biegeabteilung werden numerisch gesteuerte Maschinen verwendet, es kommen auch Roboter zum Einsatz, die jede notwendige Biegung ermöglichen. Die maximale Arbeitslänge beträgt 4100 mm und die maximale Leistung 320 Tonnen.

WALZEN

Die Kalandrierabteilung benutzt Walzen mit einem Durchmesser von 150 mm und einer Breite von 1500 mm. Es besteht auch die Möglichkeit, konisch zu kalandrieren.

STANZEN

Die Stanzabteilung vervollständigt die Phase der Blechverformung. Wir verfügen über Pressen mit Werkbänken von maximal 1300 x 810 mm mit einer maximalen Leistung von 200 Tonnen.

SCHWEISSEN

Diese Abteilung verfügt über verschiedene Einrichtungen für das robotisierte Schweißen mit MIG Schweißrobotern und über hochqualifiziertes und erfahrenes Fachpersonal, welches das Punktschweißen, das MIG-TIG Schweißen und eine sorgfältige Oberflächenbeschichtung ausführt.

DREHEN

Die Drehereiabteilung nutzt numerisch gesteuerte Drehbänke, die auch für die Bearbeitung von Flanschen bis zu einem Durchmesser von 670 mm mit einer maximalen Länge von 600 mm geeignet sind.

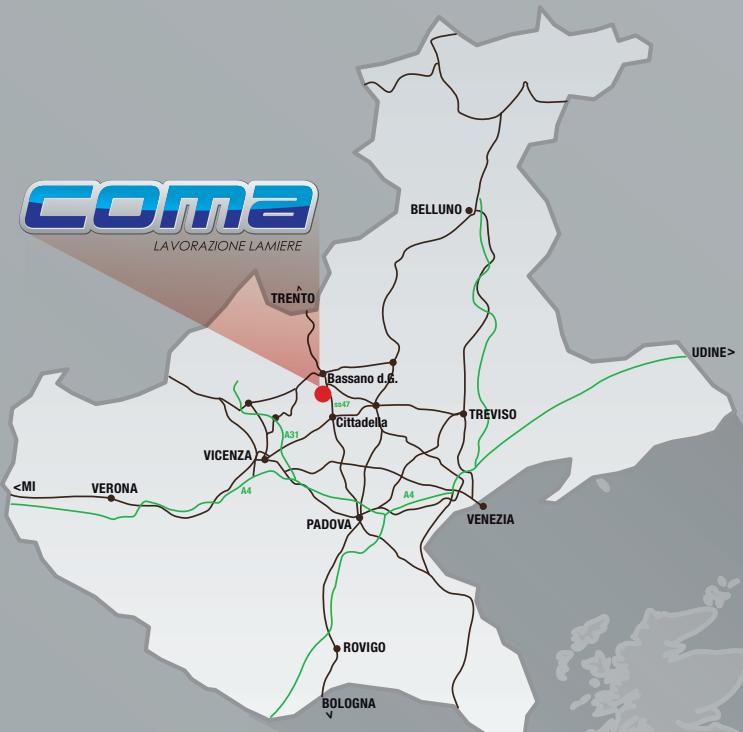
BESCHICHTUNG

Unter der Leitung von Coma Srl werden mit Einbezug von für verschiedene Arten von Oberflächenbearbeitungen qualifizierten Partnern Behandlungen wie Epoxid-Lackbeschichtung, kathaphoretische Lackabscheidung, Zinkphosphatieren usw. angeboten.

MONTAGE UND VERPACKUNG

Das Unternehmen COMA Srl verfügt über eine flexible Organisation und eine dynamische Struktur, die es ermöglichen, alle Phasen des Arbeitszyklusses zu behandeln und ist damit in der Lage, bei der Montage der Metallteile auf alle mechanischen, elektrischen und elektronischen Komponenten zurückzugreifen, welche von der Fertigstellung der Produkte bis zu deren Verpackung notwendig sind.

Professionelle, technologische und dynamische firma ab 1959



via Mazzini 176 - 36027 Rosà (VI) Italy

T. +39 0424 581114
F. +39 0424 581252
info@coma-zt.it
www.coma-zt.it